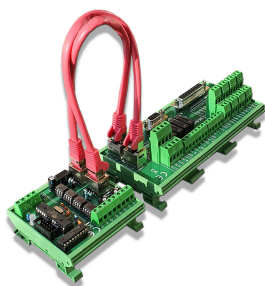


MMS-Kühlmittelsteuerung



cnc-steuerung.com

ARTIKELNUMMER

100100221410

139,00 €

Produktbeschreibung

Kühlmittelsteuerung einmal ganz anders!

Wer kennt das nicht? Wir reden von Minimalschmierung aber eigentlich haben die meisten Systeme den Namen nicht verdient.

Als Kühl und Schmierstoff werden oft teure oder gefährliche Produkte eingesetzt bei denen es Sinn macht die Richtung aus der wir den Fräser besprühen genau zu bestimmen.

Was dann wiederum bedeutet weniger Kühl-Schmierstoff zu verwenden (Kosteneinsparung) zum anderen aber auch immer die optimale Seite des Werkzeuges zu Kühlen - Schmieren = Verbesserung der Kühlung / Schmierung !

Stellen Sie sich vor Ihr Fräser bewegt sich in positiver X Richtung , so wäre die optimale Richtung aus der nun das Kühl-Schmiermittel den Fräser treffen sollte von der Rückseite - also da wo kein Material ist. Durch diese Platine werden die Achsen X-Y-Z überwacht, nur in Verbindung des M8 Befehls und einer aktiven Bewegung werden die Ausgänge geschaltet.

Dadurch wird immer aus der optimalen Richtung das Werkzeug geschmiert / gekühlt. Insgesamt ist das System in der Lage 4 Ausgänge zu schalten, hier können dann die Magnetventile angeschlossen werden mit denen bestimmt wird welche Düse nun arbeitet und welche Düse nicht benutzt werden soll.

Technische Daten:

* 2x STEP- & 2x DIR-Signaleingänge (3.3V-Level über ultraschnelle Optokoppler) über RJ45-Netzwerkkabel

* 4x Ausgänge zur Ventilsteuerung 24VDC

* 3 Funktionsmodis

M8 Funktion: Ansteuerung durch Richtungssignale

M7 Funktion: Gepulstes Signal, Dauer EIN und Dauer AUS über Poti einstellbar. Dauerfunktion über Taster, alle Ausgänge geschaltet bis der Taster losgelassen wird.

Lieferumfang:

- MMS-Platine in Hutschienegehäuse
- 2 Patchkabel

Die Bilder zeigen teilweise mit Zubehör

Weitere Informationen und aktuelle Produktdaten

[Produkt im Onlineshop ansehen](#)

CNC-Steuerung • Jerichostr. 28 • 46399 Bocholt

www.cnc-steuerung.com