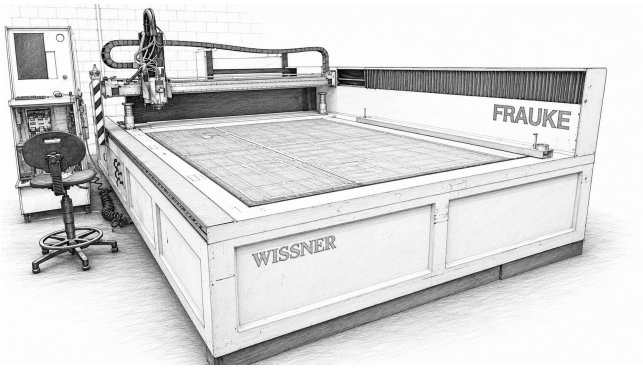
PRODUKTDATENBLATT

Retrofit für eine Wissner mit 400 Watt Servos



ARTIKELNUMMER

HW10667

4.999,00 €

Produktbeschreibung

Neues Leben für Ihre Wissner CNC-Maschine

Warum eine hochwertige Maschine ersetzen, wenn sich ihre bewährte Mechanik modernisieren lässt?

Mit unserem **Retrofit für Wissner CNC-Maschinen mit 400-Watt-Servomotoren** bringen Sie Ihre vorhandene Maschine technisch auf einen zeitgemäßen Stand. Veraltete Steuerungs- und Antriebskomponenten werden durch moderne Technik ersetzt – für präzise, dynamische und zuverlässige Achsbewegungen.

Ihre Vorteile

- Moderne 400-Watt-Servotechnik
- Präzise und ruhige Achsbewegungen
- Weiterverwendung der vorhandenen Maschinenmechanik
- Verbesserte Ersatzteilverfügbarkeit

- Zeitgemäße CNC-Steuerung
- Wirtschaftliche Alternative zur Neuanschaffung
- Individuelle Anpassung an Ihre Wissner Maschine
- Technischer Support aus Deutschland

Jede Wissner Maschine besitzt ihre eigenen technischen Voraussetzungen. Deshalb prüfen wir Ihr Projekt individuell und stellen die passenden Komponenten für Ihre Anwendung zusammen.

Machen Sie Ihre Wissner CNC-Maschine fit für die Zukunft!

Hinweis: Der genaue Lieferumfang und die Eignung der Komponenten richten sich nach der vorhandenen Maschinenausstattung. Für eine Prüfung benötigen wir Bilder, Typenschilder und – sofern vorhanden – technische Unterlagen der Maschine.

Sie erhalten einen Steuerungsschrank mit folgender Ausstattung:
- 1 x Schrank 760 x 760 x 210 mm
- 1 x IP-S Steuerung
- 3 x Delta B3 Servosystemen 400 Watt
- 2 x Motor 400 Watt mit Getriebe I3 für X und Y Achse
- 1 x Motor 400 Watt mit Bremse für die Z Achse
- Kabellängen je nach Maschinentyp
- 1 x CNC Connect System V2
- 1 x Software SIM Software Industrial

fertig aufgebaut und getestet.

Bauen Sie Ihre Maschine schnell auf ein modernes Betriebssystem um.
Unser Support unterstützt Sie dabei.

Der Umbau auf Servomotoren erfordert eine gewisse Änderung der Riemenuntersetzung und auch mechanische Änderungen an der Z Achse werden notwendig.
Beim letzten Projekt haben wir die Spindel der Z Achse durch eine Standardspindel 16x5 geändert was ein sehr preiswerter Umbau ist. Selbstverständlich können wir auch die alten Endlagenschalter gegen induktive Sensoren tauschen.

Nach der Umrüstung können wir 10.000 mm/min. mit der Maschine zuverlässig fräsen. Eine Nachrüstung auf Werkzeugwechsler ist bei den Maschine auch möglich.

Link zu unserem Kunden: https://rvt-gmbh.de/leistungen/produktion/cnc/

Franzi haben wir gebaut und Frauke haben wir auf Servos umgerüstet.

Sprechen Sie mit unserem Support.

> **Weitere Informationen und aktuelle Produktdaten**
>
> **Produkt im Onlineshop ansehen**

CNC-Steuerung • Jerichostr. 28 • 46399 Bocholt
www.cnc-steuerung.com