

MH Encoderkarte



www.cnc-steuerung.com

ARTIKELNUMMER

EMM-PG01L

172,20 €

Produktbeschreibung

Präzise Drehzahlregelung durch echte Encoder-Rückführung

Die Delta EMM-PG01L Encoderkarte erweitert Ihren Delta-MH300-Frequenzumrichter um eine professionelle Encoder-Rückführung. Die tatsächliche Drehzahl des Motors wird kontinuierlich erfasst und an den Frequenzumrichter übertragen. Dadurch kann der Antrieb wesentlich genauer und stabiler geregelt werden – auch bei wechselnder Belastung und niedrigen Drehzahlen.

Die Karte verarbeitet Encoder-Signale als Line Driver oder Open Collector und unterstützt A-, B- und Z-Spuren. Mit einer maximalen Eingangsfrequenz von 300 kHz eignet sie sich hervorragend für dynamische CNC-Anwendungen, Spindelantriebe und industrielle Maschinen.

Ihre Vorteile auf einen Blick:

- Passend für Delta-MH300-Frequenzumrichter
- Präzise Erfassung der tatsächlichen Motordrehzahl
- Unterstützt Line-Driver- und Open-Collector-Encoder
- Verarbeitung von A-, B- und Z-Signalen
- Maximale Eingangsfrequenz von 300 kHz
- Encoder-Versorgung mit wählbaren 5 V oder 12 V

- Verbesserte Regelgenauigkeit bei Lastwechseln
- Ideal für CNC-Spindeln, Maschinenbau und Retrofit

Mehr Kontrolle für anspruchsvolle Antriebe

Gerade bei CNC-Maschinen kommt es auf eine konstante Spindeldrehzahl und eine zuverlässige Motorregelung an. Die Delta EMM-PG01L schafft die technische Grundlage für einen geschlossenen Regelkreis und verbessert damit die Kontrolle über den Antrieb.

Ob beim Aufbau einer neuen CNC-Steuerung oder bei der Modernisierung einer bestehenden Maschine: Mit der EMM-PG01L ergänzen Sie den Delta MH300 um eine leistungsfähige Schnittstelle für eine präzise Encoder-Auswertung. Eine kompakte und professionelle Lösung für hohe Anforderungen in der Antriebstechnik.

Lieferumfang:

1 x Encoderkarte

Weitere Informationen und aktuelle Produktdaten

[Produkt im Onlineshop ansehen](#)

CNC-Steuerung • Jerichostr. 28 • 46399 Bocholt

www.cnc-steuerung.com