PRODUKTDATENBLATT

Golmatic MD 23 Steuerung 400 Watt



ARTIKELNUMMER

GolmaticMD23_400

6.540,00 €

Produktbeschreibung

Golmatic MD 23 CNC-Servosteuerung – leistungsstarkes Retrofit-Komplettsystem

Modernisieren Sie Ihre Golmatic MD 23 mit einer leistungsfähigen CNC-Steuerung und präzisen AC-Servoantrieben. Das vollständig aufgebaute System verbindet hohe Dynamik, exakte Positionierung und zuverlässige Überwachung mit einer übersichtlichen Installation.

Die Steuerung wird betriebsbereit in einem Schaltschrank geliefert. Die A6-Servoantriebe sind bereits voreingestellt und müssen lediglich mechanisch mit der Maschine verbunden werden. Endschalter, Referenzschalter und weitere Maschinenfunktionen lassen sich bequem über die vorhandenen Schraubklemmen anschließen.

Präzise und dynamische Servotechnik

Das System enthält drei A6-AC-Servoantriebe mit jeweils 400 Watt Leistung. Für die Z-Achse wird ein Servomotor mit Haltebremse eingesetzt.

Mit einer maximalen Motordrehzahl von bis zu 5.000 U/min ermöglichen die Antriebe schnelle, ruhige und präzise Maschinenbewegungen. Durch ihre kompakte Bauform eignen sie sich besonders gut für die Golmatic MD 23.

Permanente Überwachung der Antriebe

Beim Start der Steuerungssoftware werden die Betriebszustände der Servoendstufen überprüft. Die Antriebe werden erst freigegeben, wenn sich das System in einem ordnungsgemäßen Zustand befindet.

Meldet eine Servoendstufe einen Fehler, wechselt die Steuerung automatisch in den Störungszustand. Dadurch können Werkstück, Werkzeug und Maschinenmechanik besser geschützt werden. Nach Beseitigung der Ursache lässt sich die Fehlermeldung komfortabel über die Reset-Funktion zurücksetzen.

Vorteile der IP-S-Steuerung

Die integrierte IP-A-Steuerung unterstützt bis zu sechs Achsen und arbeitet mit +/- 10 Volt Signalen was es Ihnen erlaubt auch einen Glasmaßstab als Wegmesssystem einzusetzen.

Darüber hinaus bietet sie unter anderem folgende Möglichkeiten:

- Verrechnung des mechanischen Umkehrspiels
- Präzise Referenzfahrt mithilfe der Servoantriebe
- Überwachung der Servoendstufen
- Anschluss zusätzlicher Achsen und Erweiterungen (bis zu 6 Achsen)
- Einbindung verschiedener Ein- und Ausgangssignale
- Steuerung von Maschinenfunktionen wie Spindel, Kühlung, Bremse und Enable
- Drehzahlregelung für die Spindel falls ein FU verwendet wird.

Einfache Installation

Der Schaltschrank wird vollständig aufgebaut und geprüft geliefert. Die kundenseitigen Arbeiten beschränken sich im Wesentlichen auf die mechanische Montage der Servomotoren sowie den Anschluss der Maschinenkomponenten.

Alle wichtigen Signale können übersichtlich an den Schraubklemmen angeschlossen werden. Ein ausführlicher Verdrahtungsplan gehört zum Lieferumfang. Bei Fragen zur Installation und

Inbetriebnahme steht Ihnen unser technischer Support zur Verfügung.

Lieferumfang

- Vollständig aufgebauter und geprüfter Schaltschrank
- IP-A CNC-Controller für bis zu sechs Achsen
- Signalausgabe +/- 10 Volt
- Drei A6 Servoendstufen für 230 V
- Zwei AC-Servomotoren mit jeweils 400 Watt
- Ein AC-Servomotor mit 400 Watt und Haltebremse für die Z-Achse
- CNC-Connect-Anschlusssystem C2
- 24-V-Netzteil mit 2,5 A
- Schaltbare Ausgänge vorbereitet für freie Funktionen
- Anschlüsse für Funktionen wie Bremse, Enable, M3 und M8
- Verdrahtungsplan

Technische Daten

Merkmal	Ausführung
Maschinentyp	Golmatic MD 23
Anzahl der Servoantriebe	3
Motorleistung	jeweils 400 Watt
Versorgung der Servoendstufen	230 V
Maximale Drehzahl	bis 5.000 U/min
Encoderauflösung	bis 131.000 Impulse
CNC-Controller	IP-A
Maximale Achsanzahl	6 Achsen
Schaltschrankabmessungen	760 × 760 × 300 mm
Gewicht	ca. 65 kg

Weitere Informationen und aktuelle Produktdaten

Produkt im Onlineshop ansehen

CNC-Steuerung • Jerichostr. 28 • 46399 Bocholt

www.cnc-steuerung.com