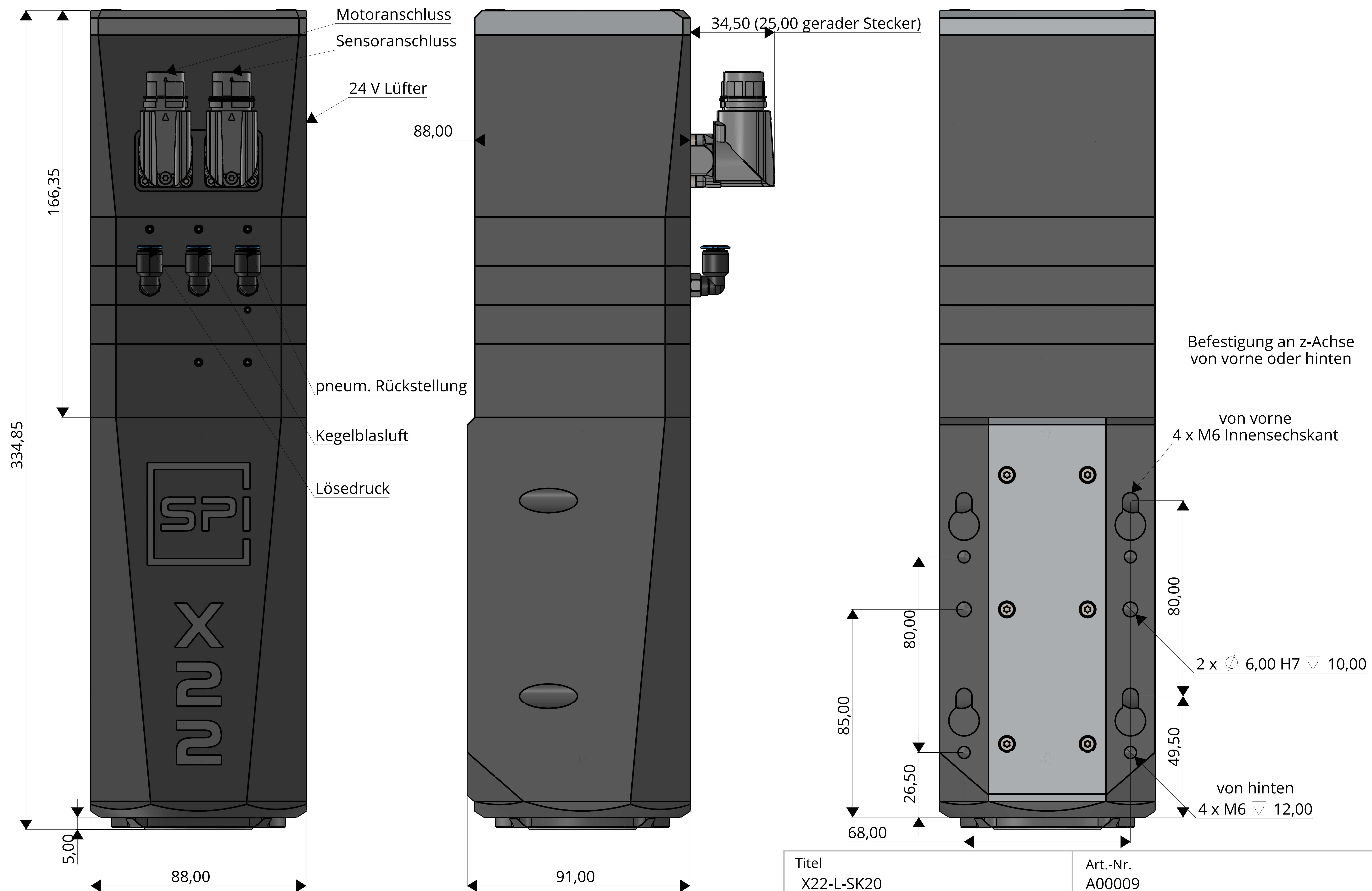




Technische Daten - X22 - automatischer Werkzeugwechsel

- Leistung: 1,5 kW | 2,2 kW
- Spannung: 230 V | 400 V
- Polzahl: 2-Pol | 4-Pol
- Kühlart: Luftkühlung
- Werkzeugschnittstelle: SK20
- Drehzahl: 25.000 bis 45.000 U/min
- Spindellager: Stahllager | Hybridlager
- Temperatursensorik: PTC | PT100 (Lager, Wickelkopf)
- Drehzahlsensorik: Inkremental | Induktiv
- Motorstecker: 9-Pol gerade | 9-Pol gewinkelt
- Sensorstecker: 17-Pol gerade | 17-Pol gewinkelt
- Lüfter: 24 V Lüfter
- Pneumatikanschluss: 6 mm gerade | 6 mm gewinkelt
- Lösedruck: 6 bis 8 bar
- Kolbenrückstellung: 3 bis 4 bar
- Kegelblasluft: 1 bis 1,5 bar
- Schutzart: IP30
- Gewicht: 6,3 kg



Titel X22-L-SK20		Art.-Nr. A00009		
	Maßstab 2:1	Rev. A	Datum 08.09.2021	Blatt 2